

Bearbeitungszentren – vertikal

MATSUURA MX-520	X 630.00	A (Grad) -125° bis + 10°
integrierter Dreh-/Schwenktisch	Y 560.00	C (Grad) 360°
	Z 510.00	
MATSUURA RA III	X 780.00	Z 450.00
Mit 2 Paletten	Y 420.00	C 4.Achse

Drehmaschinen

TAKISAWA TMM250	Revolver 2 x 15 angetriebene WZ 2 x Spannzangenfutter Durchlass 80 2 x Spannfutter Dm 250 Kurzstangenmagazin LNS	
TAKISAWA TNR-200CS	Revolver 2 x 15 angetriebene WZ 2 x Spannzangenfutter Durchlass 80 2 x Spannfutter Dm 250 Kurzstangenmagazin LNS Mit Cellro X10 Roboter	
TAKISAWA TC 2	Revolver 1 / 8 Werkzeuge Mit Gegenspitz Dreibackenfutter 160 Spannzangen Stangendurchlass 40mm	
TSUGAMI TMA8 FE	Werkstückdurchmesser Stangendurchmesser Max. Werkstücklänge X (Durchmesserachse) Y (Querachse der B-Spindel) Z (Längsachse der B-Spindel) A (Längsachse der Gegenspindel) Hauptspindel - max. Spindeldrehzahl Gegenspindel - max. Spindeldrehzahl B-Werkzeugspindel - max. Spindeldrehzahl Werkzeugaufnahme Typ Anzahl Werkzeugspeicherplätze Renishaw Messtaster OLP40 Kurzstangenlader Cellro X10 Roboter	max. Ø 220 mm max. Ø 65 mm 200 mm 430 mm 130 mm (+60/-70 mm) 580 mm + 30 mm 750 mm 5'000 min-1 5'000 min-1 20'000 min-1 Capto C4 60

3D Portale-Messmaschine

Wenzel LH-65	x = 650 mm y = 750 mm z = 500 mm	Renishaw PH10M Drehkopf Abweichung: $U3=(3+L/350)\mu\text{m}$ Tischtragfähigkeit 500 kg
--------------	--	---

Diverse

Beschriftungslaser Rofin Gleitschleifen / Trowalisieren Bandsägeautomat	Trommelmaschine für Kleinteile Bis Durchmesser 200mm
---	---